



## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОЦЕДУРА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ЕЛЕКТРОДИ ЗА ЗАВАРЯВАНЕ И НАВАРЯВАНЕ”

Изисквания по отношение на наименованието, под което стоката се продава, терминология, символи

#### Позиция 1 – Електроди за ръчно заваряване

| <u>SAP №</u> | Означение<br>БДС EN ISO 2560:2010 | Диаметър<br>(мм) |
|--------------|-----------------------------------|------------------|
| 20000003596  | E 42 5 B 42 H 5                   | Φ 2,5            |
| 20000006910  | E 42 5 B 42 H 5                   | Φ 3,2            |
| 20000006296  | E 42 5 B 42 H 5                   | Φ 4              |
| 20000003594  | E 42 5 B 42 H 5                   | Φ 5              |
| 20000000073  | E 38 0 RR 12                      | Φ 2,5            |
| 20000000074  | E 38 0 RR 12                      | Φ 3,2            |
| 20000000136  | E 38 0 RR 12                      | Φ 4              |

#### Позиция 2 – Електроди за наваряване

| <u>SAP №</u> | Означение по<br>БДС EN 14700:2014 | Означение по<br>DIN 8555 | Диаметър<br>(мм) |
|--------------|-----------------------------------|--------------------------|------------------|
| 20000003585  | E Fe1                             | E1-UM-350                | Φ 4              |
| 20000003575  | E Fe1                             | E1-UM-350                | Φ 5              |
| 20000003613  | E Fe 8                            | E6-UM-60                 | Φ 4              |
| 20000003614  | E Fe 8                            | E6-UM-60                 | Φ 5              |

#### Позиция 3 – Тел заваръчна

| <u>SAP №</u> | Означение<br>по БДС EN 440 | Диаметър<br>(мм) |
|--------------|----------------------------|------------------|
| 20000011263  | G3Si1                      | Φ 1,2            |
| 20000013889  | G3Si1                      | Φ 1,6            |
| 20000013890  | G4Si1                      | Φ 1,2            |
| 20000013891  | G4Si1                      | Φ 1,6            |

#### Изисквания за размери

Електродите и заваръчната тел да се доставят с размери , съгласно спецификацията

#### Изисквания за качество .

Електродите и заваръчната тел да бъдат нови, съхранявани при подходящи условия и без други явни или скрити дефекти, произтичащи от дизайна, материалите или изработката при нормална употреба.

Гаранционният срок не може да бъде по-малък от 12 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

**Изисквания за опаковане, маркиране, етикетиране.**

Опаковката на изделията трябва да бъде стандартна. Тя трябва да предпазва изделията от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването.

**Други изисквания**

Електродите и заваръчната тел трябва да отговарят на посочените в спецификацията стандарти , или техни еквиваленти.

Изготвил:



.....  
инж. Драгомир Драгов  
отдел „Механичен”