



# „МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД



## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

### ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРОЦЕДУРА С ПРЕДМЕТ „ДОСТАВКА НА ХОДОВИ ЗВЕНА ЗА SRs 2000 И A2RsB 6300”

Изисквания по отношение на наименованието, под което стоката се продава, терминология, символи

№	SAP №	Кат. №	Поръчков №	Чертежен №	Наименование
1	2/605	6528	4.18.0070	530.726.999:003RB	Звено гъсенично с втулки /трак/
2	2/2295		4.19.0009	26.100-4:13/1/	Звено гъсенично

#### Изисквания за качество .

Гаранционният срок на ходовите звена не може да бъде по-малък от 24 месеца, считани след датата на доставката им в склада на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

#### Изисквания за опаковане, маркиране, етикетиране.

Опаковката на изделията трябва да бъде стандартна. Тя трябва да предпазва изделията от повреди по време на транспорта, пренасянето, товаренето и разтоварването.

Маркировка. Изделията трябва да имат:

- знак на производителя с година и тримесечие;
- номер на плавката;

#### Други технически изисквания към предмета на процедурата

Ходовите звена се изработват по предоставена техническа документация от възложителя. Степента на точност на размерите съгласно данните в чертежите. За размерите на отливките без допуски в чертежите важат допуските на свободни размери по БДС EN ISO 8062 :2008 или еквивалентен.

Не се допуска ремонтно наваряване по функционално натоварените повърхнини.

Механично необработените повърхности се почистват струйно с абразив до метал и се грундират.

#### Изисквания към втулките

Материал - X120Mn12 - Wst. Nr. 1.3401; Химичен състав на материала : С - 1,11% , Мп - 12,1% , S - 0,001% , Si - 0,415 , Р - 0,009% , Cr - 0,17%.

Изпълнение : от плосък материал , студено огъната и калибрирана стомана , съгласно TGL 4104 , форма А или еквивалентен

Изготвил:

инж. Драгомир Драгов  
отдел „Механичен”