



УТВЪРДИЛ

АНДОН АНДОНОВ  
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР



„МИНИ МАРИЦА ИЗТОК“ ЕАД  
гр.Раднево

Изх.№ 165-04-226  
16.06. 2017 г.

обл.Стара Загора

## ПОКАНА ЗА ОФЕРТИ

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ - Наименование, адреси и място/места за контакт:**

Възложител: „Мини Марица-изток“ ЕАД

адрес: ул. „Георги Димитров“ - №13, град Раднево 6260, Р България

място/места за контакт: отдел „Търговски“

телефон: 0417 / 83305, вътр.31 09 и 30 60; факс: 0417 / 83363

лица за контакт: Росица Димитрова – експерт – търговия, отдел „Търговски“

Динко Динчев – Ръководител ОК-С, ЕСР „Марица - изток“

e-mail: r\_dimitrova@marica-iztok.com

Интернет адрес / Адрес на Възложителя: www.marica-iztok.com.

Във връзка с възникнала необходимост от провеждане на обществена поръчка с предмет: „Ремонт на моторно задвижване на разединител 110kV, производство на АВВ“, на основание чл.44, ал.1 от ЗОП, стартираме пазарни консултации за подготовка на поръчката и определяне на прогнозната ѝ стойност.

Предметът на поръчката е разделен на две обособени позиции:

обос.позиция №1: Ремонт на моторно задвижване тип ЗМ 800 на разединител 110kV, производство на АВВ

обос.позиция №2: Ремонт на моторно задвижване тип ЗМ 1500 на разединител 110kV, производство на АВВ

Условията за реализиране на поръчката са съгласно Техническите спецификации – 2 броя, неразделна част от настоящата покана.

Условията на плащане са: по банков път в срок до 30 дни след извършване на дейностите за всеки един възложен ремонт (демонтаж, ремонт, монтаж и въвеждане в експлоатация), на база фактура-оригинал и двустранно подписан протокол за успешно пускане в експлоатация на съоръжението, придружени с всички документи, съпровождащи изпълнението на поръчката.

Очакваме Вашата оферта за цените, при които бихте могли да изпълните поръчката при така описаните условия - в срок до 16.00 часа на 05.07. 2017г., на факс: 0417 / 8 33 63 и/или e-mail: r\_dimitrova@marica-iztok.com.

Всеки участник може да подаде оферта за една или за двете обособени позиции.

Офертата трябва да бъде изготвена по образца, приложен към настоящата покана.



## ОФЕРТА

за организираните от „Мини Марица Изток” ЕАД - гр.Раднево  
пазарни консултации за подготовка  
и определяне на прогнозната стойност на поръчка

ДО:

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК” ЕАД**

гр.Раднево, ул.„Г.Димитров” - №13

ОТ:

фирма: .....

седалище и адрес на управление: .....

.....

адрес за кореспонденция: .....

.....

тел.: ....., факс: ....., e-mail: .....

регистрирано в търговския регистър при Агенцията по вписванията: ДА / НЕ

ЕИК по БУЛСТАТ:.....; Ид.№ по ДДС: .....

представявано от: ..... ,длъжност: .....

Лице за контакти: .....

тел.: ....., факс: ....., моб.: .....

### УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Във връзка с изготвената от Вас покана, Ви представяме нашата оферта за изпълнение на поръчка с предмет: „Ремонт на моторно задвижване на разединител 110kV, производство на АВВ” – ЗА ОБОС.ПОЗИЦИЯ №1: Ремонт на моторно задвижване тип 3М 800 на разединител 110kV, производство на АВВ.

Предлаганата от нас цена за ремонт на 1 /един/ брой моторно задвижване тип 3М 800 на разединител 110kV, производство на АВВ по обос.позиция №1 на поръчката, при спазване на всички условия на Възложителя за изпълнение на обос.позиция №1 на поръчката, посочени в Техническата спецификация и поканата, е ..... лв без ДДС, DDP територията на Възложителя, съгласно Инкотермс 2010. /получава се като сбор от обща стойност А и обща стойност Б/

Цените за изпълнението на отделните дейности и ремонтни операции, са както следва:

№	Видове работа за ремонт на 3М 800	единична цена - лв без ДДС
1	Демонтаж на 3М 800	
2	Транспорт до ремонтна база на Изпълнителя	
3	Диагностика	
4	Изготвяне на дефектовъчна ведомост съгласно	

	спецификацията на материалите и резервните части	
5	Ремонтни дейности, включващи и металната кутия на задвижването и боядисване	
6	Настройка и изпитания	
7	Транспорт до монтажната площадка на Възложителя	
8	Монтаж на ЗМ 800	
9	Въвеждане в експлоатация	
	<b>Обща стойност /А/:</b>	

**Уточнение от Възложителя:** оферираната от участниците цена по поз.№5 /Ремонтни дейности, включващи и металната кутия на задвижването и боядисване/ трябва да включва пълния обем на материалите и резервните части, и труд за влагането им.

Цените за материалите и резервните части, необходими за ремонта, са както следва:

№	Наименование	Означение	единична цена - лв без ДДС
1	Редуктор червячен	415-00.00.00-02	
2	Кутия редукторна	415-01.01.00-02	
3	Колело червячно	400-01.02.00	
4	Електрозадвижване	415-01.02.00-01	
5	Гайка специална	400-01.00.09	
6	Колело зъбно	400-01.00.08	
7	Втулка	415-01.02.01	
8	Бормашина ръчна 220V	БУР2-350Е	
9	Ограничител за ел. бормашина БУР2-350Е	415-01.02.02	
10	Капак предпазен	415-01.03.00	
11	Конзола носеща	415-01.04.00	
12	Рамо	400-01.00.02	
13	Капачка дясна	400-01.00.23	
14	Планка	400-01.00.03	
15	Шайба специална	400-01.00.05-01	
16	Червяк	400-01.00.06	
17	Капачка лява	400-01.00.04	
18	Шайба специална	400-01.00.05	
19	Капак	415-01.00.01	
20	Шайба	400-01.00.10	
21	Шайба осигурителна	400-01.00.12	
22	Диск феродов	400-01.00.13	
23	Диск притискателен	400-01.00.14	
24	Пружина	400-01.00.15-02	
25	Ос	400-01.00.16	
26	Главина специална	400-01.00.17	
27	Колело зъбно	400-01.00.18	
28	Капачка	400-01.00.22	
29	Втулка	400-01.00.20	
30	Вал	415-01.00.02	
31	Ос ограничителна	400-00.00.06-01	
32	Лагер радиален 6204HRS-FAG	ГОСТ 60204	
33	Лагер аксиален 51204-FAG	ГОСТ 8204	
34	Пръстен осигурителен 30В	DIN 471	
35	Лагер радиален 16006ZZ-FAG	ГОСТ 7000106	
36	Лагер радиален 6008ZZ-FAG	ГОСТ 60108	
37	Кардан с указателна табелка	555006-AB	

38	Скоба	1643091-1	
39	Куплунг	1643247-AB	
40	Свързващ елемент	1643090-1	
41	Скоба	644548-B	
42	Блок изкл.	400-05.00.00	
43	Ръкохватка	403-04.00.00-02	
44	Кабина	415-02.00.00-05	
45	Вход за ръчката	57190-18.00	
46	Заземителна конзола	415-02.02.00-01	
47	Уплътнител	57190-04.26	
48	Уплътнител	400-04.00.09	
49	Уплътнител	57190-04.21	
50	Уплътнител	415-02.00.03-01	
51	Семеринг с два ръба 35X55x10	БДС 9964	
52	Вентилационен отдушник IP45 (Schneider)	NSYCAG38LP	
53	Сектор превключващ	410-04.00.00	
54	Електр. инсталация	415-03.00.00-04	
55	Рамка носеща	415-03.01.00-04	
56	Блок изкл.	415-03.04.00-04	
57	Микропревключвател (ИСКРА)	SAS 00a	
58	Клеморед	415-03.05.00-04	
59	Сигнално устройство	415-03.06.00-04	
60	Превключвател	410-05.00.01	
61	Конзола	410-05.00.02	
62	Ос специална	413-02.00.01	
63	Планка съединителна	413-02.00.02	
64	Палец превключващ	413-02.00.05	
65	Сигнално устройство	LK16R-ABB-P11	
66	Нагревател	415-03.08.00	
67	Съпротивление-нагревател	50W 2K2 J	
68	Монтажна шина	414-03.00.01	
69	Носач	414-03.00.02	
70	Ос I	415-03.00.01	
71	Ос	415-03.00.02-04	
72	Монтажна шина L=360	415-03.00.03	
73	Плоча	415-03.00.04-04	
74	Помощен контакт HK1-11	1SAM201902R1001	
75	Контактор BC6-30-10-04(05) 110(220) V DC	GJL1213001R0104(05)	
76	Контактор AF09-30-10-13 100-250 V AC/DC	1SBL137001R1310	
77	Превключвател CLOSE/OPEN	LK15C-2.43111	
78	Моторна защита MS132-2,5	1SAM350000R1007	
79	Режимен превключвател	LK16R-4.83113	
80	Помощен контакт CA4-22M	1SBN010140R1122	
81	МАП S201-C2	2CDS251001R0024	
82	Помощен контакт S2C-H6R	2CDS200912R0001	
83	Ос	415-03.00.05-04	
84	Шпилка крайна	415-03.00.06-04	
85	Термостат възел	415-05.00.00-04	
86	Планка	415-05.00.01-04	
87	Термостат	Theben	
88	Ос специална	415-00.00.01-04	
89	Шпилка	57190-00.11	
90	Уплътнител	57190-00.12	

91	Табелка указателна	415-00.00.02-04	
92	Капак предпазен	415-00.00.03-01	
93	Тарелка предпазна	400-00.00.01	
94	Уплътнител специален	400-00.00.03	
95	Пръстен уплътнителен	400-00.00.04	
96	Планка за щуцери	415-00.00.05-42	
97	Щуцер	PG 16	
98	Щуцер	PG 29	
99	Щуцер	PG 36	
100	Боядисване	Прахово	
	<b>обща стойност /Б/:</b>		

Предложената от нас цена включва всичките ни разходи по изпълнението на обект.позиция №1 на поръчката.

Дата: ..... г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)

**ОФЕРТА**  
за организираните от „Мини Марица Изток”ЕАД - гр.Раднево  
пазарни консултации за подготовка  
и определяне на прогнозната стойност на поръчка

ДО:

**„МИНИ МАРИЦА-ИЗТОК”ЕАД**  
гр.Раднево, ул.„Г.Димитров” - №13

ОТ:

фирма: .....

седалище и адрес на управление: .....

.....

адрес за кореспонденция: .....

.....

тел.: ....., факс: ....., e-mail: .....

регистрирано в търговския регистър при Агенцията по вписванията: ДА / НЕ

ЕИК по БУЛСТАТ:.....; Ид.№ по ДДС: .....

представявано от: ..... ,длъжност: .....

Лице за контакти: .....

тел.: ....., факс: ....., моб.: .....

**УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,**

Във връзка с изготвената от Вас покана, Ви представяме нашата оферта за изпълнение на поръчка с предмет: **„Ремонт на моторно задвижване на разединител 110kV, производство на АВВ” – ЗА ОБОС.ПОЗИЦИЯ №2: Ремонт на моторно задвижване тип ЗМ 1500 на разединител 110kV, производство на АВВ.**

Предлаганата от нас цена за ремонт на 1 /един/ брой моторно задвижване тип ЗМ 1500 на разединител 110kV, производство на АВВ по обос.позиция №2 на поръчката, при спазване на всички условия на Възложителя за изпълнение на обос.позиция №2 на поръчката, посочени в Техническата спецификация и поканата, е ..... лв без ДДС, DDP територията на Възложителя, съгласно Инкотермс 2010. /получава се като сбор от обща стойност А и обща стойност Б/

Цените за изпълнението на отделните дейности и ремонтни операции, са както следва:

№	Видове работа за ремонт на ЗМ 1500	единична цена - лв без ДДС
1	Демонтаж на ЗМ 800	
2	Транспорт до ремонтна база на Изпълнителя	
3	Диагностика	
4	Изготвяне на дефектовъчна ведомост съгласно	

	спецификацията на материалите и резервните части	
5	Ремонтни дейности, включващи и металната кутия на задвижването и боядисване	
6	Настройка и изпитания	
7	Транспорт до монтажната площадка на Възложителя	
8	Монтаж на ЗМ 1500	
9	Въвеждане в експлоатация	
	<b>Обща стойност /А/:</b>	

**Уточнение от Възложителя:** оферираната от участниците цена по поз.№5 /Ремонтни дейности, включващи и металната кутия на задвижването и боядисване/ трябва да включва пълния обем на материалите и резервните части, и труд за влагането им.

Цените за материалите и резервните части, необходими за ремонта, са както следва:

№	Наименование	Означение	единична цена - лв без ДДС
1	Шпилка	57190.00.11	
2	Уплътнител	57190.00.12	
3	Плоча	57190.22.20А	
4	Плоча носеща	57190.22.24	
5	Втулка дистанционна I	57190.22.30	
6	Шина свързваща	57190.22.40	
7	Втулка дистанционна II	57190.22.41	
8	Планка носеща	57190.00.4А	
9	Носач	57190.00.48Н	
10	Втулка	57190.00.69А	
11	Втулка	57190.00.72А	
12	Кутия	57190.00.41А	
13	Шина занулителна	57190.00.74А	
14	Носач на бутони	57190.00.77Н-02	
15	Щифт центриращ	57190.22.46	
16	Планка носеща	57190.00.78Н	
17	Уплътнител	57190.04.26	
18	Шайба	57190.00.34	
19	Уплътнител	57190.04.21	
20	Гайка М16х1,5	57190.01.12	
21	Шайба стопорна	57190.01.13	
22	Шайба подложна	57190.01.14	
23	Втулка лагерна	57190.01.16	
24	Втулка дистанционна	57190.01.17	
25	Втулка лагерна	57190.01.18	
26	Зъбно колело IV	57190.01.19	
27	Шайба пасовъчна	57190.01.24	
28	Втулка лагерна	57190.01.25	
29	Втулка лагерна	57190.01.34	
30	Капачка лагерна	57190.01.36	
31	Шайба упорна	57190.01.38	
32	Втулка носеща с резба	57190.01.39	
33	Винт трапецовиден ляв	57190.01.40	
34	Гайка специална	57190.01.42	
35	Щифт	57190.01.43	
36	Лост	57190.01.45	
37	Ролка	57190.01.47	
38	Ос на ролката	57190.01.48	

39	Ос на лоста	57190.01.50	
40	Планка	57190.01.56	
41	Диск феродов	57190.01.81	
42	Диск II	57190.01.82	
43	Диск феродов	57190.01.83	
44	Диск I	57190.01.84	
45	Плоча притискаща I	57190.01.85	
46	Носач	57190.02.00	
47	Втулка	57190.02.03	
48	Втулка дистанционна	57190.02.04	
49	Плоча носеща	57190.02.05A	
50	Пръстен дистанционен	57190.02.07	
51	Колело зъбно	57190.02.08	
52	Вал зъбно колело	57190.02.12	
53	Колело зъбно	57190.02.13	
54	Втулка дистанционна	57190.02.15	
55	Втулка лагерна	57190.02.18	
56	Втулка дистанционна	57190.02.21	
57	Шайба	57190.02.22	
58	Втулка дистанционна	57190.02.24	
59	Тяло	57190.05.00	
60	Тяло с гайка	57190.07.00	
61	Натискач	57190.07.07	
62	Гайка трапецовидна	57190.08.00	
63	Планка задържаща	57190.10.01	
64	Палец	57190.10.02	
65	Пружина	57190.10.03	
66	Вал кулисен	57190.11.00	
67	Сигнално устройство	57190.16.00	
68	Планка носеща	57190.16.01-H	
69	Вход за ръчката	57190.18.00	
70	Капачка байонентна	57190.18.01-A	
71	Пръстен уплътнителен	57190.18.02	
72	Основа	57190.19.00	
73	Ръчка	57190.20.00	
74	Лагер плъзгаш	472.00.00	
75	Кабина	57190.04.00-H	
76	Пръстен притискащ	57190.04.14	
77	Мрежа	57190.04.15	
78	Капачка предпазна	57190.04.16	
79	Уплътнител	57190.04.17	
80	Уплътнител	57190.04.21	
81	Уплътнител	57190.04.26	
82	Втулка	57190.21.14A	
83	Панта комплект	458-01.01.00	
84	Кардан долен	455-00.00-02	
85	Ел. двигател		
86	Контактор K11П	220/110V	
87	Лагер рададиален съчмен	<b>60062RS</b>	
88	Лагер рададиален съчмен	6005 2RS	
89	Лагер рададиален съчмен	6004 2RS	
90	Лагер рададиален съчмен.	6010 2RS	
91	Лагер рададиален съчмен	6007 2RS	



92	Винт с вътрешен шестостен	M6x30	
93	Болт	M6x30	
94	Болт	M6x40	
95	Пръстен осигорителен за B50		
96	Пръстен осигорителен за B6		
97	Винт с цилиндрична глава	M4x35	
98	Болт	M5x12	
99	Пръстен осигорителен за B17		
100	Щифт пружинен	3x20	
101	Щифт пружинен	4x20	
102	Винт	M5x20	
103	Пръстен осигорителен за B25		
104	Винт	M6x16	
105	Пръстен осигорителен за B 42		
106	Винт с фрезенкова глава	M5x12	
107	Болт	M6x15	
108	Гайка	M7	
109	Гайка	M6	
110	Гайка	M5	
111	Гайка	M4	
112	Шайба подложна	Ф4	
113	Шайба подложна	Ф5	
114	Шайба подложна	ф6	
115	Нагревател		
116	Превключвател	S 800A	
117	Превключвател	S 800E	
118	Винт	M3x8	
119	Шайба пружинна	Ф3	
120	Ел. инсталация		
121	Реле термично		
122	Бутон вкл.зелен	BT319	
123	Бутон изкл.червен	BT319	
124	Основа за предпазител	25A	
125	Патрон за предпазител	16A	
126	Капачка за предпазител	25A	
127	Ел.щуцер		
128	Боядисване	Прахово	
Обща стойност /Б/:			

Предложената от нас цена включва всичките ни разходи по изпълнението на обект.позиция №2 на поръчката.

Дата: ..... г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

..... (име и фамилия)

..... (длъжност на представляващия участника)



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С  
ПРЕДМЕТ „РЕМОНТ НА МОТОРНО ЗАДВИЖВАНЕ НА РАЗЕДИНИТЕЛ 110kV,  
ПРОИЗВОДСТВО НА АBB”  
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1  
/услуга/**

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция № 1 – Ремонт на моторно задвижване тип 3М 800 на разединител 110kV, производство на АBB

- демонтаж на моторно задвижване тип 3М 800;
- ремонт в заводски условия на моторно задвижване тип 3М 800;
- монтаж на моторно задвижване тип 3М 800;
- въвеждане в експлоатация на моторно задвижване тип 3М 800.

2. Обем на дейностите:

Рудник „Трояново 1”, село Трояново

Подстанция	Съоръжение	Количество
3-та Март	ШНР на Тр 3	4
	ЗН на ШНР на Тр 3	
	ШНР на Тр 4	
	ЗН на ШНР на Тр 4	

Рудник „Трояново Север”, село Ковачево

Подстанция	Съоръжение	Количество
Гипсово	ЗН към шинна с-ма на извод „Тихомирово”	9
	ЛНР на извод „Тихомирово”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Тихомирово”	
	ШНР Секционирание към извод „Тихомирово”	
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „Тихомирово”	
	ШНР Секционирание към Тр 2	
	ЗН на ШНР Секционирание към Тр 2	
	ШНР Тр 1	
	ЗН на ШНР Тр 1	
Гледачево	ШНР Секционирание към извод „База”	4
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „База”	
	ШНР Секционирание към извод „Тихомирово”	
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „Тихомирово”	

Рудник „Трояново 3”, село Медникарово

Подстанция	Съоръжение	Количество
6	ШНР на извод „Искра”	8
	ЗН на ШНР на извод „Искра”	
	ШНР Тр 2	
	ЗН на ШНР Тр 2	
	ШНР Тр 3	
	ЗН на ШНР Тр 3	
	ШНР Тр 4	
	ЗН на ШНР Тр 4	

7	ЛНР на извод „Сотиров”	17
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Сотиров”	
	ЗН към шинна с-ма на ЛНР на извод „Сотиров”	
	ШНР на извод „Сотиров”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Сотиров”	
	ЗН към шинна с-ма на ШНР на извод „Сотиров”	
	ШНР Секционирание към извод „Сотиров”	
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „Сотиров”	
	ШНР Секционирание към извод „Байкал”	
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „Байкал”	
	ШНР Тр 1	
	ЗН на ШНР Тр 1	
	ШНР Тр 2	
	ЗН на ШНР Тр 2	
	ШНР на извод „Байкал”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Байкал”	
	ЗН към шинна с-ма на ШНР на извод „Байкал”	
	ЛНР на извод „Камелия”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Камелия”	
	ЗН към шинна с-ма на ЛНР на извод „Камелия”	
	ШНР на извод „Камелия”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Камелия”	
10	ЗН към шинна с-ма на ШНР на извод „Камелия”	15
	ЛНР на извод „Знаменосец”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Знаменосец”	
	ЗН към шинна с-ма на ЛНР на извод „Знаменосец”	
	ШНР на извод „Знаменосец”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Знаменосец”	
	ШНР Тр 1	
	ЗН на ШНР Тр 1	
	ШНР Тр 2	
	ЗН на ШНР Тр 2	

3. Условия на работа:

- Вид монтаж – Открит;
- Надморска височина – До 1000 метра;
- Температура на околната среда –  $\leq -30^{\circ}\text{C} \div \geq +40^{\circ}\text{C}$ ;
- Замърсена среда – ниво III според IEC 60815.

4. Срок на изпълнение на договора:

**Срокът на изпълнение на договора е 36 (тридесет и шест) месеца, считано от датата на сключване на договора или до достигане на максималната стойност, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.**

**Начин на изпълнение:** По заявка на Възложителя. Срок за изпълнение на заявка - до 15 дни считано от датата на получаването ѝ.

5. Техническо задание за извършване на услугата

**Предмета на процедурата включва следните дейности и ремонтни операции:**

№	Видове работа за ремонт на ЗМ 800
1	Демонтаж на ЗМ 800
2	Транспорт до ремонтна база на Изпълнителя
3	Диагностика
4	Изготвяне на дефектовъчна ведомост съгласно спецификацията на материалите и резервните части
5	Ремонтни дейности, включващи и металната кутия на задвижването и боядисване

6	Настройка и изпитания
7	Транспорт до монтажната площадка на Възложителя
8	Монтаж на ЗМ 800
9	Въвеждане в експлоатация

#### Спецификацията на материалите и резервните части

№	Наименование	Означение
1	Редуктор червячен	415-00.00.00-02
2	Кутия редукторна	415-01.01.00-02
3	Колело червячно	400-01.02.00
4	Електрозадвигване	415-01.02.00-01
5	Гайка специална	400-01.00.09
6	Колело зъбно	400-01.00.08
7	Втулка	415-01.02.01
8	Бормашина ръчна 220V	БУР2-350Е
9	Ограничител за ел. бормашина БУР2-350Е	415-01.02.02
10	Капак предпазен	415-01.03.00
11	Конзола носеща	415-01.04.00
12	Рамо	400-01.00.02
13	Капачка дясна	400-01.00.23
14	Планка	400-01.00.03
15	Шайба специална	400-01.00.05-01
16	Червяк	400-01.00.06
17	Капачка лява	400-01.00.04
18	Шайба специална	400-01.00.05
19	Капак	415-01.00.01
20	Шайба	400-01.00.10
21	Шайба осигурителна	400-01.00.12
22	Диск феродов	400-01.00.13
23	Диск притискателен	400-01.00.14
24	Пружина	400-01.00.15-02
25	Ос	400-01.00.16
26	Главина специална	400-01.00.17
27	Колело зъбно	400-01.00.18
28	Капачка	400-01.00.22
29	Втулка	400-01.00.20
30	Вал	415-01.00.02
31	Ос ограничителна	400-00.00.06-01
32	Лагер радиален 6204HRS-FAG	ГОСТ 60204
33	Лагер аксиален 51204-FAG	ГОСТ 8204
34	Пръстен осигурителен 30B	DIN 471
35	Лагер радиален 16006ZZ-FAG	ГОСТ 7000106
36	Лагер радиален 6008ZZ-FAG	ГОСТ 60108
37	Кардан с указателна табелка	555006-AB
38	Скоба	1643091-1
39	Куплунг	1643247-AB
40	Свързващ елемент	1643090-1
41	Скоба	644548-B
42	Блок изкл.	400-05.00.00
43	Ръкохватка	403-04.00.00-02
44	Кабина	415-02.00.00-05
45	Вход за ръчката	57190-18.00
46	Заземителна конзола	415-02.02.00-01

47	Уплътнител	57190-04.26
48	Уплътнител	400-04.00.09
49	Уплътнител	57190-04.21
50	Уплътнител	415-02.00.03-01
51	Семеринг с два ръба 35X55x10	БДС 9964
52	Вентилационен отдушник IP45 (Schneider)	NSYCAG38LP
53	Сектор превключващ	410-04.00.00
54	Електр. инсталация	415-03.00.00-04
55	Рамка носеща	415-03.01.00-04
56	Блок изкл.	415-03.04.00-04
57	Микропревключвател (ИСКРА)	SAS 00a
58	Клеморед	415-03.05.00-04
59	Сигнално устройство	415-03.06.00-04
60	Превключвател	410-05.00.01
61	Конзола	410-05.00.02
62	Ос специална	413-02.00.01
63	Планка съединителна	413-02.00.02
64	Палец превключващ	413-02.00.05
65	Сигнално устройство	LK16R-ABB-P11
66	Нагревател	415-03.08.00
67	Съпротивление-нагревател	50W 2K2 J
68	Монтажна шина	414-03.00.01
69	Носач	414-03.00.02
70	Ос I	415-03.00.01
71	Ос	415-03.00.02-04
72	Монтажна шина L=360	415-03.00.03
73	Плоча	415-03.00.04-04
74	Помощен контакт HK1-11	1SAM201902R1001
75	Контактор BC6-30-10-04(05) 110(220) V DC	GJL1213001R0104(05)
76	Контактор AF09-30-10-13 100-250 V AC/DC	1SBL137001R1310
77	Превключвател CLOSE/OPEN	LK15C-2.43111
78	Моторна защита MS132-2,5	1SAM350000R1007
79	Режимен превключвател	LK16R-4.83113
80	Помощен контакт CA4-22M	1SBN010140R1122
81	МАП S201-C2	2CDS251001R0024
82	Помощен контакт S2C-H6R	2CDS200912R0001
83	Ос	415-03.00.05-04
84	Шпилка крайна	415-03.00.06-04
85	Термостат възел	415-05.00.00-04
86	Планка	415-05.00.01-04
87	Термостат	Theben
88	Ос специална	415-00.00.01-04
89	Шпилка	57190-00.11
90	Уплътнител	57190-00.12
91	Табелка указателна	415-00.00.02-04
92	Капак предпазен	415-00.00.03-01
93	Тарелка предпазна	400-00.00.01
94	Уплътнител специален	400-00.00.03
95	Пръстен уплътнителен	400-00.00.04
96	Планка за шуцери	415-00.00.05-42
97	Шуцер	PG 16
98	Шуцер	PG 29
99	Шуцер	PG 36
100	Боядисване	Прахово

**6. Изисквания към технологията на изпълнението**

*Начин на възлагане: на етапи чрез възлагателни писма от Възложителя.*

*Изпълнение: отсъединяване на вторичната комутация от ЗМ 800, което ще се ремонтира и подсъединяването на вторичната комутация към ремонтираното ЗМ 800 е задължение на Възложителя.*

**7. Гаранционен срок:** 12 (дванадесет) месеца, считан от датата на въвеждане в експлоатация на територията на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

**Срок за явяване при рекламации:** 5 (пет) работни дни от датата на писменото уведомяване.

**Срок за отстраняване на констатирани недостатъци:** договаря се за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта, **но не повече от 30 (тридесет) календарни дни** от датата на подписване на протокол за рекламация.

**8. Изисквания към документацията съпровождаща изпълнението на поръчката:**

- Приемо – предавателен протокол за приемане на съоръжението за ремонт;
- Дефектовъчна ведомост и спецификация на уточнените резервните части с описанието им и единични цени;
- Сертификат за качество на влаганите при изпълнение на Договора апарати, детайли и елементи, издадени от производителя;
- Гаранционна карта от Изпълнителя за качеството на ремонтираното изделие;
- Протоколи от изпитванията и настройките по време на ремонта;
- Инструкция за експлоатация на български език;
- Електрическа схема на всяко задвижване;
- ~~Протокол за успешно пускане в експлоатация;~~
- Фактура – оригинал.

**9. Изисквания към материалите/резервните части, влагани при изпълнение на услугата:** нови и неупотребявани материали и резервни части. Уплътнителите да са **произведени до 6 (шест) месеца** преди датата им на влагане. Материалите и резервните части, необходими за изпълнение на ремонта, се осигуряват от Изпълнителя.

**10. Инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи, които участникът следва да спазва при изпълнение на дейностите:**

- *Наредба № 7 / 23.09.1999 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;*
- *Закон за здравословни и безопасни условия на труд;*
- *Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи;*
- *Наредба № 3 / 15.01.2005 г. за Устройство на електрическите уредби и електропроводните линии.*

**11. Риск и отговорност на изпълнителя:** *Изпълнителят се задължава да извърши дейностите на свой риск. Отговорността за съхранение на предмета на поръчката се прехвърля от Възложителя на Изпълнителя с подписването на приемо-предавателен протокол при предаването на изделията на Изпълнителя.*

**12. В изпълнение на разпоредбата на чл. 48 и чл. 49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно“** навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл. 48, ал. 1, т. 2 от ЗОП, както и когато са посочени, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

**ИЗГОТВИЛ:**

инж. Динко Динчев

**СЪГЛАСУВАЛ:**

инж. Борислав Димитров  
Р-л отдел ЕСР „М. Изток”



**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКА С  
ПРЕДМЕТ „РЕМОНТ НА МОТОРНО ЗАДВИЖВАНЕ НА РАЗЕДИНИТЕЛ 110KV,  
ПРОИЗВОДСТВО НА АВВ”  
ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2  
/услуга/**

1. Пълно описание на предмета на обособената позиция № 2 – Ремонт на моторно задвижване тип 3М 1500 на разединител 110kV, производство на АВВ

- демонтаж на моторно задвижване тип 3М 1500;
- ремонт в заводски условия на моторно задвижване тип 3М 1500;
- монтаж на моторно задвижване тип 3М 1500;
- въвеждане в експлоатация на моторно задвижване тип 3М 1500.

2. Обем на дейностите:

Рудник „Трояново 1”, село Трояново

Подстанция	Съоръжение	Количество
Запад	ШНР на Тр 1	25
	ЗН на ШНР на Тр 1	
	ШНР на Тр 2	
	ЗН на ШНР на Тр 2	
	ЛНР на извод „Бояново”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Бояново”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Бояново”	
	ЛНР на извод „Любеново”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Любеново”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Любеново”	
	ЛНР на извод „Вега”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Вега”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Вега”	
	ЛНР на извод „Орел”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Орел”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Орел”	
	ШНР на извод „Бояново”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Бояново”	
	ЗН към шинна с-ма на ШНР на извод „Бояново”	
	ШНР на извод „Любеново”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Любеново”	
	ШНР на извод „Вега”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Вега”	
	ШНР на извод „Орел”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Орел”	

Рудник „Трояново Север”, село Ковачево

Подстанция	Съоръжение	Количество
Гипсово	ЛНР на извод „Венера”	12
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Венера”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Венера”	
	ШНР на извод „Венера”	

	ЗН към линия на ШНР на извод „Венера”	
	ЗН към шинна с-ма на ШНР на извод „Венера”	
	ШНР Секционирание към извод „Венера”	
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „Венера”	
	ШНР Тр 3	
	ЗН на ШНР Тр 3	
	ШНР Тр 4	
	ЗН на ШНР Тр 4	
Гледачево	ЛНР на извод „Тихомирово”	21
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Тихомирово”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Тихомирово”	
	ЛНР на извод „База”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „База”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „База”	
	ШНР на извод „Тихомирово”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Тихомирово”	
	ЗН към шинна с-ма на ШНР на извод „Тихомирово”	
	ШНР на извод „База”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „База”	
	ШНР Тр 1	
	ЗН на ШНР Тр 1	
	ШНР Тр 3	
	ЗН на ШНР Тр 3	
	ШНР-Тр 4	
	ЗН на ШНР Тр 4	
	ШНР Тр 5	
	ЗН на ШНР Тр 5	
	ШНР Тр 2	
	ЗН на ШНР Тр 2	
Боруй	ЛНР на извод „Знаменосец”	9
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Знаменосец”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Знаменосец”	
	ЛНР на извод „Звезда”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Звезда”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Звезда”	
	ЛНР на извод „Лири”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Лири”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Лири”	

**Рудник „Трояново 3”, село Медникарово**

Подстанция	Съоръжение	Количество
5	ЛНР на извод „Лигнит”	6
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Лигнит”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Лигнит”	
	ЛНР на извод „Сотиров”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Сотиров”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Сотиров”	
6	ЛНР на извод „Байкал”	6
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Байкал”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Байкал”	
	ЛНР на извод „Искра”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Искра”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Искра”	



7	ЛНР на извод „Байкал”	3
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Байкал”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Байкал”	
8	ЛНР на извод „Искра”	3
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Искра”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Искра”	

### ЕСР „М. Изток”, град Раднево

Подстанция	Съоръжение	Количество
ЦРБ	ЛНР на извод „База”	20
	ЗН към линия на ЛНР на извод „База”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „База”	
	ЛНР на извод „Ковачево”	
	ЗН към линия на ЛНР на извод „Ковачево”	
	ЗН към шинна с-ма на извод „Ковачево”	
	ШНР на извод „База”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „База”	
	ШНР на извод „Ковачево”	
	ЗН към линия на ШНР на извод „Ковачево”	
	ШНР Секционирание към извод „База”	
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „База”	
	ШНР Секционирание към извод „Ковачево”	
	ЗН на ШНР Секционирание към извод „Ковачево”	
	ШНР Тр 1	
	ЗН на ШНР Тр 1	
	ШНР Тр 2	
	ЗН на ШНР Тр 2	
	ШНР Тр 3	
	ЗН на ШНР Тр 3	

#### 3. Условия на работа:

- Вид монтаж – Открит;
- Надморска височина – До 1000 метра;
- Температура на околната среда –  $\leq -30^{\circ}\text{C} + \geq +40^{\circ}\text{C}$ ;
- Замърсена среда – ниво III според IEC 60815.

#### 4. Срок на изпълнение на договора:

**Срокът на изпълнение на договора е 36 (тридесет и шест) месеца, считано от датата на сключване на договора или до достигане на максималната стойност, в зависимост от това кое от събитията настъпи първо.**

**Начин на изпълнение:** По заявка на Възложителя. Срок за изпълнение на заявка - до 15 дни считано от датата на получаването ѝ.

#### 5. Техническо задание за извършване на услугата

**Предмета на процедурата включва следните дейности и ремонтни операции:**

№	Видове работа за ремонт на ЗМ 1500
1	Демонтаж на ЗМ 1500
2	Транспорт до ремонтна база на Изпълнителя
3	Диагностика
4	Изготвяне на дефектовъчна ведомост съгласно спецификацията на материалите и резервните части
5	Ремонтни дейности, включващи и металната кутия на задвижването и боядисване
6	Настройка и изпитания
7	Транспорт до монтажната площадка на Възложителя
8	Монтаж на ЗМ 1500

## Спецификацията на материалите и резервните части

№	Наименование	Означение
1	Шпилка	57190.00.11
2	Уплътнител	57190.00.12
3	Плоча	57190.22.20A
4	Плоча носеща	57190.22.24
5	Втулка дистанционна I	57190.22.30
6	Шина свързваща	57190.22.40
7	Втулка дистанционна II	57190.22.41
8	Планка носеща	57190.00.4A
9	Носач	57190.00.48H
10	Втулка	57190.00.69A
11	Втулка	57190.00.72A
12	Кутия	57190.00.41A
13	Шина занулителна	57190.00.74A
14	Носач на бутони	57190.00.77H-02
15	Щифт центриращ	57190.22.46
16	Планка носеща	57190.00.78H
17	Уплътнител	57190.04.26
18	Шайба	57190.00.34
19	Уплътнител	57190.04.21
20	Гайка M16x1,5	57190.01.12
21	Шайба стопорна	57190.01.13
22	Шайба подложна	57190.01.14
23	Втулка лагерна	57190.01.16
24	Втулка дистанционна	57190.01.17
25	Втулка лагерна	57190.01.18
26	Зъбно колело IV	57190.01.19
27	Шайба пасовъчна	57190.01.24
28	Втулка лагерна	57190.01.25
29	Втулка лагерна	57190.01.34
30	Капачка лагерна	57190.01.36
31	Шайба упорна	57190.01.38
32	Втулка носеща с резба	57190.01.39
33	Винт трапецовиден ляв	57190.01.40
34	Гайка специална	57190.01.42
35	Щифт	57190.01.43
36	Лост	57190.01.45
37	Ролка	57190.01.47
38	Ос на ролката	57190.01.48
39	Ос на лоста	57190.01.50
40	Планка	57190.01.56
41	Диск феродов	57190.01.81
42	Диск II	57190.01.82
43	Диск феродов	57190.01.83
44	Диск I	57190.01.84
45	Плоча притискаща I	57190.01.85
46	Носач	57190.02.00
47	Втулка	57190.02.03
48	Втулка дистанционна	57190.02.04
49	Плоча носеща	57190.02.05A

50	Пръстен дистанционен	57190.02.07
51	Колело зъбно	57190.02.08
52	Вал зъбно колело	57190.02.12
53	Колело зъбно	57190.02.13
54	Втулка дистанционна	57190.02.15
55	Втулка лагерна	57190.02.18
56	Втулка дистанционна	57190.02.21
57	Шайба	57190.02.22
58	Втулка дистанционна	57190.02.24
59	Тяло	57190.05.00
60	Тяло с гайка	57190.07.00
61	Натискач	57190.07.07
62	Гайка трапецовидна	57190.08.00
63	Планка задържаща	57190.10.01
64	Палец	57190.10.02
65	Пружина	57190.10.03
66	Вал кулисен	57190.11.00
67	Сигнално устройство	57190.16.00
68	Планка носеща	57190.16.01-H
69	Вход за ръчката	57190.18.00
70	Капачка байонентна	57190.18.01-A
71	Пръстен уплътнителен	57190.18.02
72	Основа	57190.19.00
73	Ръчка	57190.20.00
74	Лагер плъзгащ	472.00.00
75	Кабина	57190.04.00-H
76	Пръстен притискащ	57190.04.14
77	Мрежа	57190.04.15
78	Капачка предпазна	57190.04.16
79	Уплътнител	57190.04.17
80	Уплътнител	57190.04.21
81	Уплътнител	57190.04.26
82	Втулка	57190.21.14A
83	Панта комплект	458-01.01.00
84	Кардан долен	455-00.00-02
85	Ел. двигател	
86	Контактор К11П	220/110V
87	Лагер радиаален съчмен	<b>60062RS</b>
88	Лагер радиаален съчмен	6005 2RS
89	Лагер радиаален съчмен	6004 2RS
90	Лагер радиаален съчмен.	6010 2RS
91	Лагер радиаален съчмен	6007 2RS
92	Винт с вътрешен шестостен	M6x30
93	Болт	M6x30
94	Болт	M6x40
95	Пръстен осигорителен за B50	
96	Пръстен осигорителен за B6	
97	Винт с цилиндрична глава	M4x35
98	Болт	M5x12
99	Пръстен осигорителен за B17	
100	Щифт пружинен	3x20
101	Щифт пружинен	4x20
102	Винт	M5x20
103	Пръстен осигорителен за B25	

104	Винт	M6x16
105	Пръстен осигорителен за В 42	
106	Винт с фрезенкова глава	M5x12
107	Болт	M6x15
108	Гайка	M7
109	Гайка	M6
110	Гайка	M5
111	Гайка	M4
112	Шайба подложна	Ф4
113	Шайба подложна	Ф5
114	Шайба подложна	ф6
115	Нагревател	
116	Превключвател	S 800A
117	Превключвател	S 800E
118	Винт	M3x8
119	Шайба пружинна	Ф3
120	Ел. инсталация	
121	Реле термично	
122	Бутон вкл.зелен	BT319
123	Бутон изкл.червен	BT319
124	Основа за предпазител	25A
125	Патрон за предпазител	16A
126	Капачка за предпазител	25A
127	Ел.щуцер	
128	Боядисване	Прахово

**6. Изисквания към технологията на изпълнението**

*Начин на възлагане: на етапи чрез възлагателни писма от Възложителя.*

*Изпълнение: отсъединяване на вторичната комутация от ЗМ 1500, което ще се ремонтира и подсъединяването на вторичната комутация към ремонтираното ЗМ 1500 е задължение на Възложителя.*

**7. Гаранционен срок:** 12 (дванадесет) месеца, считан от датата на въвеждане в експлоатация на територията на Възложителя и важи до изтичането на последната дата от текущия месец, в който изтича горепосочения срок.

Срок за явяване при рекламации: 5 (пет) работни дни от датата на писменото уведомяване.

Срок за отстраняване на констатираните недостатъци: договаря се за всеки конкретен случай в зависимост от вида на ремонта, **но не повече от 30 (тридесет) календарни дни** от датата на подписване на протокол за рекламация.

**8. Изисквания към документацията съпращаща изпълнението на поръчката:**

- Приемно – предавателен протокол за приемане на съоръжението за ремонт;
- Дефектовъчна ведомост и спецификация на уточнените резервните части с описанието им и единични цени;
- Сертификат за качество на влаганите при изпълнение на Договора апарати, детайли и елементи, издадени от производителя;
- Гаранционна карта от Изпълнителя за качеството на ремонтираното изделие;
- Протоколи от изпитванията и настройките по време на ремонта;
- Инструкция за експлоатация на български език;
- Електрическа схема на всяко задвижване;
- Протокол за успешно пускане в експлоатация;
- Фактура – оригинал.

**9. Изисквания към материалите/резервните части, влягани при изпълнение на услугата:** нови и неупотребявани материали и резервни части. Уплътнителите да са **произведени до 6 (шест) месеца** преди датата им на влагане. Материалите и резервните части, необходими за изпълнение на ремонта, се осигуряват от Изпълнителя.

10. Инструкции, правилници, наредби и други нормативни документи, които участникът следва да спазва при изпълнение на дейностите:

- Наредба № 7 / 23.09.1999 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване;
- Закон за здравословни и безопасни условия на труд;
- Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи;
- Наредба № 3 / 15.01.2005 г. за Устройство на електрическите уредби и електропроводните линии.

11. Риск и отговорност на изпълнителя: Изпълнителят се задължава да извърши дейностите на свой риск. Отговорността за съхранение на предмета на поръчката се прехвърля от Възложителя на Изпълнителя с подписването на приемно-предавателен протокол при предаването на изделията на Изпълнителя.

12. В изпълнение на разпоредбата на чл. 48 и чл. 49 от ЗОП да се счита добавено „или еквивалентно” навсякъде, където в документацията по настоящата поръчка са посочени стандарт, спецификация, техническа оценка, техническо одобрение или технически еталон по чл. 48, ал. 1, т. 2 от ЗОП, както и когато са посочени, източник, процес, търговска марка, патент, тип, конкретен произход или производство.

ИЗГОТВИЛ:

инж. Динко Динчев

СЪГЛАСУВАЛ:

инж. Борислав Димитров

Р-л отдел ЕСР „М. Изток”